

SOUDAFOAM ALL SEASON GUN

Dato :18/03/10

Side 1 av 2

Tekniske data

Basis	Polyuretan
Konsistens	Pastøs, tixotropisk masse
Herding	Herder m/ fuktighet
Hinnedannelse	Ca. 8 min. (20°C/65% R.H.)
Tørketid	Støvtørr etter 20-25 min. ved 20°C
Herdetid	Se skjema
Volum	Se skjema
Krymping/svinn	Ingen
Etterutvidelse	Ingen
Cellestruktur	Ca 70-80% lukkede celler
Spesifikk tyngdekraft	Ca. 23 kg/m ³ (ekstrudert, fullt herdet)
Varmebestandighet	-40°C til +90°C når herdet
Farge	Champagne
Brannklasse	B3 (DIN4102 part2)
Isolasjonsfaktor	32 mW/meter Kelvin
Skjærfasthet	17 N/cm ² (DIN53427)
Trykkfasthet	3 N/cm ² (DIN53421)
Bøystryke	7 N/cm ² (DIN53423)
Vannopptak	1% Vol. (DIN53429)

Produkt

Soudafoam Gun All Season er et 1-komponent, selveksponerende, klart til bruk polyuretan skum, med drivgass som er fullstendig harmløse for ozonlaget. Påføres ved bruk av skumpistol og har blitt utviklet for påføring ved temperaturer helt ned til -10°C

Egenskaper

- Ypperlig klebeevne på de fleste underlag (unntatt Teflon, PE og PP)
- Høy varme- og lydisolasjon
- Svært god fylleevne
- Utmerket monteringskapasitet
- Utmerklet stabilitet (ingen krymping eller etterutvidelse)
- Faller ikke sammen før herding
- Svært nøyaktig påføring pga. skumpistolssystem
- Leveres som et komplett system sammen med Gun&Foam Cleaner

Bruksområder

- Installasjon av vindus- og dørkarmen
- Fylling av hulrom
- Tetting av alle åpninger i takkonstruksjoner
- Skaper en lydtett skjerm
- Montering og tetting av vindus- og dørkarmen
- Skjøter av isolasjonsmaterialer og takkonstruksjoner
- Oppbygging av lydtett lag
- Bedre varmeisolasjon i kjølesystemer

Emballasje

Forpakning: sprayboks 750mL

Holdbarhet

12 mnd. i uåpnet pakning på kjølig og tørr lagringsplass ved temperaturer mellom +5°C og +25°.

SOUDAFOAM ALL SEASON GUN

Dato :18/03/10

Side 2 av 2

Overflater

Type: alle underlag unntatt PE og PP
Overflatens beskaffenhet: ren, støv- og fettfri
Forarbeid: Å fukte overflatene bedrer klebeevne, herding og gir tettere cellestruktur.

Påføring

Metode: sprayboks, rist godt før bruk, benytt skumpistol skumkanon, juster skruen (se etikett)
Gjenta resting av boksen under påføring.
Hvis man skal bygge skummet lagvis for fylling av store sprekker/hulrom, anbefales å fukte skummet mellom lagene.
Påføringstemperatur: -10°C til +30°C (boksen må tempereres)
Rengjøring: med Gun & Foamcleaner før herding
Reparasjon: med Soudafoam Gun All Season

Helse- og sikkerhetsanbefalinger

Bruk vanlig industrihygiene.
Bruk hansker og beskyttelsesbriller.
Fjern herdet skum kun med mekaniske midler, brenn det aldri bort

Kommentarer

- Fukt alltid overflater for å bedre herding og cellestruktur
- Herdet PU-skum må beskyttes fra UV-stråling ved overmaling eller påføring av toppsjikt med tettemasse (silikon, MS Polymer, osv)

Skummets utnyttelsesgrad og herdetid:

Bokstemperatur: ca 18°C

Romtemperatur	20°C	0°C	-5°C	-10°C
Volum ferdig herdet	+/- 42 liter	+/- 35 liter	+/- 31 liter	+/- 25 liter
Herdetid av 3x3cm spaltefylling	1 time	3 til 6 timer	6 til 9 timer	9 til 12 timer

Bokstemperatur: ca. 5°C

Romtemperatur	20°C	0°C	-5°C	-10°C
Volum ferdig herdet	+/- 35 liter	+/- 30 liter	+/- 28 liter	+/- 24 liter
Herdetid av 3x3cm spaltefylling	1 time	4 til 8 timer	8 til 12 timer	10 til 15 timer